



مؤسسة التدريب المهني  
مديرية المناهج والبرامج  
والامتحانات  
قسم البرامج والمناهج

اسم البرنامج مشغل الات تشغيل محوسبه (cnc) - عام  
مستوى البرنامج : مهني

2022

معلومات عامة		
2- اسم البرنامج	:	مشغل آلات تشغيل محوسبه (cnc) - عام
3- المستوى المهني	:	مهني
4-مدة البرنامج	:	2100 ساعة
5- شروط الالتحاق بالبرنامج :		
5-1 العمر : 17 سنة		
5-2 : المؤهل العلمي : انهاء الصف الثاني الثانوي		
5-3 أخرى / حدد: لائق صحيا		
6- نمط تنفيذ البرنامج : مشترك		
7- مدة البرنامج ( 3 ) فصل * ( 2100 ) ساعة		
8- فترة التدريب المتخصص ( 1255 ) ساعة		
8-1 -علوم المهنة ( 350 ) ساعة		
8-2 -التدريب العملي ( 830 ) ساعة		
8-3 - المهارات الحياتية ( 75 ) ساعة		
9- فترة الخبرة ( 845 ) ساعة		

## الوصف المختصر :

\* يعمل منفردا او تحت اشراف فني برمجة وتشغيل الالات المحوسبة او الماكينات الرقمية ويقوم بتركيب الالات المحوسبة مثل : المخرطة والفريزة وآلة الحفر بالشرارة بحسب المخططات ودليل التركيب وتتبع الرسوم التنفيذية وتوفير مواد العمل بحسب الكميات والمواصفات , وإعداد برامج التشغيل , وتجهيز وتشغيل وخدمة المخرطة المحوسبة , وتجهيز وتشغيل وخدمة الفرايز المحوسبة , وتجهيز وتشغيل وخدمة آلة الحفر بالشرارة , وإجراء عمليات القطع على المخرطة والفريزا وآله الحفر بالشرارة , وتنفيذ برامج الصيانة الوقائية للأجهزة والمعدات , وتعبئة نماذج العمل , وإدارة المرؤوسين وتنمية مهاراتهم , وتطبيق إجراءات وتعليمات السلامة والصحة المهنية .

## الوصف التفصيلي :

تحديد مواضيع تركيب الآلات على الواقع , وتركيب تجهيزات ومعدات مشغل الآلات المحوسبة بحسب المخططات التوزيعية وبحسب أدلة التركيب . تتبع الرسوم التنفيذية ودراسة طلبات العمل , وتحديد نوع وقياسات المعادن اللازمة , وتوفيرها بحسب الكميات والمواصفات , . إعداد برامج التشغيل اليدوية , او بأستخدام برمجيات خاصة مثل ( Master cam –Cad cam ) , وإدخالها الى ذاكرة المخرطة والفريزا وآلة الحفر عن طريق وحدة الإدخال المباشرة والحاسوب . ضبط أدوات القطع , وتحضير وتركيب قطع العمل , وتفعيل البرنامج من ذاكرة الآلة , وتفقد زيوت الآلة , وتشغيلها . تنفيذ البرنامج بدون قطع ( Dry Run ) وتحديد إحداثيات نظام العمل و إجراء القطع التجريبي على المخرطة و الفريزة وآلة القطع بالشرارة , وفحص المنتج , وإجراء التعديلات اللازمة , وتحويل الآلة للإنتاج الألي , و مراقبة أدائها , وفك قطع العمل , وتنظيف الآلة من الرأيش وتزيتها . تنفيذ إجراءات الصيانة الوقائية بحسب برامج الصيانة الوقائية أو التعليمات . تعبئة نماذج العمل . تقييم أداء المرؤوسين , وتحديد احتياجاتهم التدريبية , وتدريبهم وتنمية مهاراتهم . تطبيق إجراءات وتعليمات السلامة والصحة المهنية .